

Käsimitalaitteilla mittaamisen perusteet mekaaniselle kunnossapidolle

Pätevyä mittaamaan käsimitavälineillä oikein - varmista asennusten ja koneiden mittatarkkuus!

Käytännönläheisessä koulutuksessa opit käyttämään käsimitavälineitä oikein ja tulkitsemaan mittaustuloksia luotettavasti esimerkiksi asennusten, tarkastusten ja vianetsinnän yhteydessä.



Koulutuksessa hyödynnetään Mitutoyon laadukkaita verkkokoulutusmateriaaleja, ja sisältö on suunniteltu yhteistyössä teollisuuden asiantuntijoiden kanssa.

Voit hankkia käsimittaajan pätevyäden osallistumalla sekä tähän koulutukseen, että 2.12.2026 iltapäivällä olevaan Tenttiosuuteen ja läpäisemällä tentin. Tenttiin ilmoittaudutaan erikseen, linkki alempana.

Koulutus hyödyttää sekä osallistujaa että organisaatiota monin tavoin

Opit käyttämään työntömittaa, mikrometriä ja mittakelloa oikeaoppisesti sekä hyödynnät mittapaloja osana mittausprosessia.

Opit mittaamaan oikein käsimitalaitteilla ja tulkitsemaan mittaustuloksia haastavissa pituuden, halkaisijoiden, reikämittausten yms. mittauksissa luotettavasti.

Lisäät mittaustesi luotettavuutta työssäsi.

Parannat kilpailukykyäsi ja luotettavuutta alihankintamarkkinoilla.

Nostatat yrityksesi mittausten tasoa ja edistät oppimista organisaatiossasi.

Yritys kykenee osoittamaan päähankkijoille, että heillä on pätevyäitetty mittaaja.

Kenelle koulutus sopii?

Kunnossapitäjille, koneistajille ja koneasentajille, jotka käyttävät työssään käsimitavälineitä Valmistavan tuotannon, laadunvalvonnan ja kunnossapidon ammattilaisille, joille käsimitaus on osa työtä

Työntekijöille ja organisaatioille, jotka haluavat kehittää ja todentaa mittaussosaamistaan

Alihankkijoille, jotka haluavat varmistaa mittatarkkuuden ja laadun luotettavasti

Alihankintatarkastajille, jotka haluavat varmistaa kriittisten komponenttien laatua

Koulutuksen sisältö

Koulutuksessa käsitellään tiivistetysti seuraavat aihealueet:

Erilaisten käsimitavälineiden oikea käyttö (työntömitat, mikrometrit, mittakellot, mittapalat)

Mittaustekniikan perusteet ja yleisimmät mittaustulosten virhelähteet

Mittaustulosten luotettavuuden käsite ja merkitys mittaustulosten arvioinnissa

Monipuolisia käytännön mittausharjoituksia

Käsimittaajan pätevyäintikokonaisuuteen kuuluu seuraavat osiot A ja B:

A. Koulutusosuus sisältää

itsenäistä verkko-opiskelua

1 teoriapäivän Teamsilla 17.11.2026

mittausharjoituksia aamupäivä 2.12.2026

B. Tentti (2.12.26 iltapäivä) koostuu kahdesta osasta

Teoriakoe (1 h): kirjallinen koe mittaustekniikan perusteista, virhelähteistä ja käsitteiden hallinnasta.

Käytännön koe (2 h): mittaustehtäviä työntömitalla, mikrometrillä, mittakellolla ja mittapaloilla osaamisen soveltamista käytännön tilanteissa.

Tenttipäivä 2.12 (iltapäivä)

Tenttiin ilmoittaudutaan erikseen tästä linkistä Käsimittalaitteiden pätevöintitentti!. Halutessasi voit suorittaa ensin koulutuksen ja hankkia rutiinia töissä ja tulla tenttiin myöhemminkin.

Koulutuksessa hyödynnetään Mitutoyon laadukkaita verkkokoulutusmateriaaleja, ja sen sisältö on suunniteltu yhteistyössä yritysmailman sekä tutkimuslaitosten asiantuntijoiden kanssa. Tämä takaa sen, että koulutus pohjautuu sekä käytännön tarpeisiin ja alan ajankohtaisiin vaatimuksiin.

Koulutus toteutetaan monimuotoisesti: siihen sisältyy interaktiivisia verkko-opintoja, etäkoulutusta, luokkahuoneopetusta sekä runsaasti käytännön mittausharjoituksia.

Koulutuksen päätteeksi sinulla on mahdollisuus suorittaa vapaaehtoinen pätevöintikoe (sisältäen teoria- ja käytännön osuuden). Kokeen hyväksytysti suorittamalla saat pätevyystodistuksen, joka osoittaa mittausosaamisesi. Luotettavat mittaukset ovat teollisuudessa avainasemassa laatuvaatimusten täyttämässä ja asiakastyytyväisyyden ylläpitämisessä - tämän koulutuksen avulla varmistat, että mittaustaitosi ovat ajan tasalla myös vaativissa tilanteissa.

Ohessa linkki tenttipäivään, jonne ilmoittaudutaan erikseen Käsimittalaitteiden pätevöintitenttiin!

Ota yhteyttä

Margit Ojanen

koulutuskoordinaattori, teollisuus
050 374 2191
margit.ojanen@taitotalo.fi

Asiantuntijat

Pauli Joronen

kouluttaja; mittaus ja kalibrointi, muoviputkistojen hitsauspätevyys
044 722 4783
pauli.joronen@taitotalo.fi

Timo Virolainen

tuotepäällikkö, teollisuuden kunnossapito
050 530 1513
timo.virolainen@taitotalo.fi

Seuraavat koulutukset

Käsimittalaitteilla mittaamisen perusteet mekaaniselle kunnossapidolle

Paikka: Etäopiskelu

Ajankohta: 17.11.-2.12.2026

Ilmoittaudu viimeistään: 3.11.2026

Kesto: 2 päivää

Hinta: 950,00 € ALV 25,5 % Kokonaishinta sis. ALV 1 192,25 €

Lisätietoa

Käsimittalaitteilla mittaamisen perusteet mekaaniselle kunnossapidolle

17.11.2026 - 2.12.2026

Taitotalo, Valimo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI

Tiistai 17.11.2026

Käsimittalaitteilla mittaajan päteväntikoulutus (pituus, halkaisija, muoto) teollisuuden ammattilaisille 1. päivä

Taitotalo, Valimo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI

Etäopetus

9.00-10.00

Päivän alustus, SI määritelmä metrille, sekunnille ja metrin realisointi

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

Virolainen Timo, tuotepäällikkö, Taitotalo

- Mittauksen terminologiaa ja yksiköt
- Mittasuhteet ja puhtaus
- Virhe ja korjaus
- Mittausperiaatteet

10.00-11.30

Toleranssit ja sovitteet

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

- Piirustusten lukeminen
- Tasot ja mittapalat

11.30-12.30

Lounas

12.30-13.30

Työntömitta ja sillä mittaaminen+ luku harjoitus 1 kpl

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

- Mikrometri ja sillä mittaaminen + lukuharjoitus 1 kpl
- Reikäindikaattoria
- Mittakello ja vipuvarsi mittakello

13.45-15.00

Mittausvirheet

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

- Mittausepävarmuus, hyväksymisrajat, kalibrointiepävarmuus
- Muotovirheiden ja pinnakarheuden aiheuttama mittausvirheet lyhyt esitys
- Lopuksi ohjeita matkalle

Keskiviikko 2.12.2026

Käsimittalaitteilla mittaajan päteväntikoulutus (pituus, halkaisija, muoto) teollisuuden ammattilaisille 2. päivä

8.30-9.00

Teorian kertaus

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

9.00-11.45

Harjoitukset

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

11.45-12.30

Lounas