

Korjaamosorvaajan kurssi - sorvauksen perusteet

Koulutuksessa perehdyt sorvauksen perusteisiin ja opit tekemään tarvittavia sorvaustöitä ja mittauksia. Koulutus sisältää sorvinkäyttöharjoituksia.



Kurssilla tulevat tutuiksi sorvaustyökalut, kuten teräpalat ja teränpitimet sekä perusmittavälineet. Opit tekemään sorvaustöiden perusteita, esimerkiksi kierteiden ja urien sorvaus sekä sovitteen sorvaus. Koulutuksessa käsitellään myös halutun pinnankarheuden sorvaus, kovien aineiden sekä erilaisten materiaalien, kuten ruostumattomien-, haponkestävien terästen sekä alumiinin sorvaus.

Kenelle koulutus sopii?

kunnossapito- ja koneistustöitä tekeville
kunnossapito uraa aloittelevalle

Koulutuksen sisältö

koneistuksen perusteet
teräpalat ja -pitimet
terän valinta
työstöarvot
mittaan sorvaaminen
sisä- ja ulkopuolinen sorvaus
kappaleen mittaaminen

Muuta tärkeää tietoa

Ota mukaasi turvakengät ja taskulaskin koulutukseen.
Muut koulutuksessa käytettävät suojavälineet varataan Taitotalosta.

Ota yhteyttä

Margit Ojanen

koulutuskoordinaattori, teollisuus
050 374 2191
margit.ojanen@taitotalo.fi

Seuraavat koulutukset

Korjaamosorvaajan kurssi - sorvauksen perusteet

Paikka: Taitotalo, Valimo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI

Ajankohta: 10.-12.11.2026

Ilmoittaudu viimeistään: 27.10.2026

Kesto: 3 päivää

Hinta: 1 350,00 € ALV 25,5 % Kokonaishinta sis. ALV 1 694,25 €

Lisätietoa

Korjaamosorvaajan kurssi - sorvauksen perusteet

10.11.2026 - 12.11.2026

Taitotalo, Valimo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI

Tiistai 10.11.2026

Korjaamosorvaajan kurssi - sorvauksen perusteet 1. päivä

Taitotalo, Valimo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI

V107 Teorialuokka, Valimotie 8

V123 Hissikoulutustila, Valimotie 8

9.00-9.15

Koulutustilaisuuden avaus

Sariola Harri, Saritec

- ilmoittautuminen ja läsnäolot

- Taitotalo ja Elevan-esittely ja turvallisuus

9.15-10.15

Sorvaustyökalujen geometria - teräkulmat, lastuamisvoimat

Sariola Harri, Saritec

10.15-11.15

Sorvauksen työkalunpidinjärjestelmät: teräpitimet ja -palat

Sariola Harri, Saritec

Lastuamisen käsitteet ja työstöarvot sorvauksessa: v, n, a, lastuvirta, teho

Sorvaustyökalujen ominaisuudet

- sorvauspalat, lastunmurto ja lastunmuodostus

- terätyypit: sisä-, ulko-, kierre- ja uratyökalut

11.15-12.00

Lounas

12.00-13.30

Pinnan laatu ja toleranssit

Sariola Harri, Saritec

poraustyökalut: kierukkapora, väljennyspora, kalvain

13.45-16.00

Sorvin perustoiminnot, lastunmurtoharjoitus koneilla

Sariola Harri, Saritec

Keskiviikko 11.11.2026

Korjaamosorvaajan kurssi - sorvauksen perusteet 2. päivä

8.30-11.30

Konepajatekniset mittaukset, mittaan ajon teoria ja sorvausharjoitukset koneella

Sariola Harri, Saritec

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

Mittaan sorvausharjoitus koneella

11.30-12.15

Lounas

12.15-12.45

Sorvausharjoitus koneella, urien tekeminen, katkaisu- ja pistotyökalujen käyttö

Sariola Harri, Saritec
Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo
- Seger-rengas, O-rengasura, pisto otsapintaan

12.45-16.00

Kierteen sorvaus koneella

Sariola Harri, Saritec
Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

Torstai 12.11.2026

Korjaamosorvaajan kurssi - sorvauksen perusteet 3. päivä

8.30-9.45

Reikätyökalujen käyttö, poraus-, kierteitys- ja kalvinharjoitus

Sariola Harri, Saritec
- lastunmurto ja kovametallilaadut
- palojen valinta ja lastuamisarvojen haku muutamille aineille

9.45-10.45

Sorvausharjoituksia piirustuksen mukaan

Sariola Harri, Saritec
- lastunmurto: syötön ja palageometrian vaikutus lastun murtoon

10.45-11.30

Lounas

11.30-15.30

Sorvausharjoituksia piirustuksen mukaan

Sariola Harri, Saritec
- pinnan karheuden merkinnät
- syöttö - nirkonsäde - pinnankarheus

15.30-16.00

Koulutustilaisuuden päätös

Sariola Harri, Saritec
- harjoitusten poissiivous, palautteet
- todistusten jako