

ASME painelaitteet - suunnittelun ja valmistuksen perusteet: materiaalit, hitsaus, testaus

Seminaarissa kuulet Suomen parhaiden asiantuntijoiden kokemuksia ASME:n käytöstä painelaitteiden ja putkistojen suunnittelussa, materiaalihankinnoissa, hitsauksessa, tarkastuksissa ja toimituksissa.



Kuulet ASME-PED-vertailua sekä oleelliset materiaali- ja pätevyysvaatimukset. ASME:n BPVC-standardit ovat laajin teknisen tiedon lähde paineastioiden ja höyrykattiloiden suunnitteluun, valmistukseen ja käyttöön. ASME-hyväksyntä avaa yritykselle vientimahdollisuudet Yhdysvaltojen ja Kanadan ohella yli sataan muuhun maahan. Standardeja päivitetään kahden vuoden välein.

Kenelle koulutus sopii?

ASME-toimituksia ja ASME:n mukaisia toimituksia tekevien yritysten

valmistuksesta vastaavat

suunnittelijat

ostajat

tarkastajat

tuotantopäälliköt

hitsausinsinöörit

laadunvarmistuksesta vastaavat

Painelaitteiden ja niiden komponenttien (kattilat, putkistot, säiliöt) suunnittelijat, valmistajat ja ostajat.

Koulutuksen sisältö

ASME = American Society of Mechanical Engineers

Vaikka et olisikaan vielä ASME-valmistaja, sinun kannattaa tutustua ASME:en, koska se avaa uusia toimitusmahdollisuuksia ympäri maailmaa. PED on eurooppalainen tapa toimia, mutta ASME on maailmanlaajuinen. ASME:n BPVC-standardit täyttävät kansalliset turvallisuusvaatimukset yli sadassa maassa.

Ohjelmassa

ASME:n perusteet

ASME putkistosuunnittelussa

ASME-kattilan ja siihen liittyvän putkiston suunnittelu

Tilaus, sopimus ja toimitus ASME:n mukaan

ASME:n mukaiset hitsauksen pätevöinnit

Hitsauskokeiden rikkovat testaukset - ASME IX

Rikkomaton testaus - ASME Sec. I ja Sec. VIII Div. 1

Kokemuksia ASME-valmistuksesta

Muuta tärkeää tietoa

Tutustu myös näihin koulutuksiin.

Toimitusvalvonta - teräsrakenteet, putkistot, säiliöt, pyörivät laitteet 2.12.2025

Teollisuusputkistot 2026 - suunnittelu ja valmistus 28.-30.1.2026

Ota yhteyttä

Ilkka Lassila

koulutusasiantuntija, suunnittelijoiden koulutukset, prosessiturvallisuus, säteilyturvallisuus

050 544 8524
ilkka.lassila@taitotalo.fi

Seuraavat koulutukset

ASME painelaitteet - suunnittelun ja valmistuksen perusteet: materiaalit, hitsaus, testaus

Paikka: Taitotalon kongressikeskus, Valimotie 8, 00380 HELSINKI

Ajankohta: 10.-11.12.2025

Ilmoittaudu viimeistään: 19.11.2025

Kesto: 2 päivää

Hinta: 1 520,00 € ALV 25,5 % Kokonaishinta sis. ALV 1 907,60 €

Lisätietoa

ASME painelaitteet - suunnittelun ja valmistuksen perusteet: materiaalit, hitsaus, testaus

10.12.2025 - 11.12.2025

Taitotalon kongressikeskus, Valimotie 8, 00380 HELSINKI

Keskiviikko 10.12.2025

ASME - suunnittelun ja valmistuksen perusteet: materiaalit, hitsaus, testaus 1. päivä

Taitotalon kongressikeskus, Valimotie 8, 00380 HELSINKI

8.30-9.00

Ilmoittautuminen, aamiainen tarjolla kongressikeskuksen lämpiössä

9.00-11.15

ASME:n perusteet

Purje Juha, johtava asiantuntija, Kiwa Tarkastus Oy

- mitä ASME tarkoittaa painelaitteissa
- ASME-valmistajat
- ASME-tarkastuslaitokset
- hyväksyttävät materiaalit
- painesäiliöiden suunnittelu ASME Section VIII Division 1, 2 tai 3 mukaan
- ASME:n ja PEDin eroavaisuuksia
- ASME putkistojen valmistuksessa

11.15-12.15

Lounas

12.15-13.00

ASME putkistosuunnittelussa

Purje Juha, johtava asiantuntija, Kiwa Tarkastus Oy

- prosessiputkistojen suunnittelu, ASME B31.3
- mikä normeista sopii milloinkin
- putkiston luokat
- eri osapuolten vastuut
- suunnittelu ja pätevyysvaatimukset

13.15-14.15

Tilaus, sopimus, ja toimitus ASME:n mukaan

- milloin ASME With Stamp ja milloin ASME Without Stamp
- mitä sovitaan oman asiakkaan kanssa, mitä toimittajan kanssa
- ASME:n mukainen toimitus paineettomille säiliöille
- konepajan valmius toimittaa ASME:n mukaan

14.40-16.00

ASME-kattilan ja siihen liittyvän putkiston suunnittelu

Asplund Henrik, Boiler and Pressure Vessel Specialist, ASME AI, IWE, Finspection Consulting Oy

- ASME Section I
- ASME B31.1
- soveltamisalue
- kattilatyyppin määrittäminen
- kattilan suojaus
- materiaalit
- suunnittelufilosofia ja suunnitteluarvot

Torstai 11.12.2025

ASME - suunnittelun ja valmistuksen perusteet: materiaalit, hitsaus, testaus 2. päivä

8.30-10.00

ASME:n mukaiset hitsauksen päteväinnit

Keinänen Jouko, ASME Authorised Inspector, EWE, Kiwa Tarkastus Oy

- mistä pätevyysmääräykset tulevat
- miten pätevöitän hitsausohjeen
- miten pätevöitän hitsaajan/operaattorin
- malliesimerkkejä

10.20-12.00

Hitsauskokeiden rikkovat testaukset – ASME IX

Nieminen Risto, Laatujohtaja, Metlab Oy

- menetelmäkoetestaukset eri tuote- ja liitosmuodoissa sekä materiaaleissa
- testaustulosten arviointi ja hyväksymisperusteet
- pätevyyskoetestaukset
- vertailua EN/ASME välisistä eroista rikkovissa testauksissa

12.00-13.00

Lounas

13.00-14.30

Rikkomaton testaus (NDT) – ASME Sec. I ja Sec. VIII Div 1

Lainepää Nikke, NDT-asiantuntija, DEKRA Industrial Oy

- NDE-henkilöiden pätevynti SNT-TC-1A -järjestelmän mukaisesti
- NDE:n suoritus ASME Sec. V:n mukaisesti
- NDE-hyväksymisrajat ja suoritukseen liittyvät asiat ASME Sec. I ja Sec. VIII Div 1 mukaisesti

14.50-15.45

Kokemuksia ASME-valmistuksesta

- oma tie ASME-valmistajaksi ja ASME-sertifiointi
- tuote-esimerkkejä
- mihin pyritään vaikuttamaan projektin alussa
- haasteita ja huomioita