

Senioritason koulutus ja työpaja: Korkeapaineputkistojen kaupallis-tekninen rajapinta - suunnittelun ja kaupallisuuden välinen harmaa alue

Koulutus avaa käytännönläheisesti, miten kaupallis-tekniset valinnat vaikuttavat lopputulokseen ja miten niillä voidaan saavuttaa merkittäviä kustannussäästöjä.



Korkeapaineputkistojen toteutus on kaupallisesti, teknisesti ja toteutuksellisesti erittäin vaativa kokonaisuus. Suurissa voimalaitos- ja teollisuusprojekteissa merkittävimmät kustannukset ja sopimusriskit syntyvät usein korkeapaineputkistojen kaupallis-teknisessä rajapinnassa – tilanteissa, joissa suunnittelu, hankintaprosessi, esivalmistus, asennus ja sopimukset eivät muodosta keskenään toimivaa kokonaisuutta.

Koulutuksen pääkohderyhmä ovat teollisuuden ja voimalaitosten korkeapaineputkistojen suunnittelun vetäjät sekä vetäjiksi kasvavat avainhenkilöt (erityisesti insinööritoimistojen henkilöt, jotka eivät toimi operatiivisessa laitostoimittajaympäristössä).

Kaupallis-tekninen rajapinta ei tarkoita pelkästään teknisten erittelyjen tarkentamista, vaan kykyä tunnistaa sopimukselliset ja kaupallis-tekniset vaikutukset, toimia oikein neuvottelutilanteissa sekä ymmärtää, miten kysely, tarjousten vertailu, sopimusmuodostus ja toteutus muodostavat toisiinsa kytkeytyvän kokonaisuuden.

Kenelle koulutus sopii?

Kohderyhmä on teollisuuden ja voimalaitosten korkeapaineputkistojen suunnittelun vetäjät sekä vetäjiksi kasvavat avainhenkilöt (erityisesti insinööritoimistojen henkilöt, jotka eivät toimi operatiivisessa laitostoimittajaympäristössä).

Koulutus sopii myös kaupallisen koulutuksen saaneille sopimushankintoja vetäville hankintapäälliköille.

Koulutuksen sisältö

Koulutus avaa käytännönläheisesti, miten kaupallis-tekniset valinnat vaikuttavat lopputulokseen ja miten niillä voidaan saavuttaa merkittäviä kustannussäästöjä. Aiheita käsitellään koko hankintaprosessin läpi käytännön esimerkkien, luentojen ja ohjatun keskustelun kautta.

Koulutus toteutetaan kahden peräkkäisen päivän aikana yhdistelmänä luentoja, keskustelua ja vuorovaikutusta:

ryhmäkoko 10-15 osallistujaa
luentoihin, keskusteluun ja vuorovaikutukseen perustuva toteutus
sopimusteknisiä käytännön esimerkkejä kansainvälisistä korkeapaineputkistoprojekteista
teoriakoulutusta täydentävä tutustuminen kriittisiin esivalmistusmenetelmiin ja käytännön haasteisiin konepajaympäristössä sekä ohjatut keskustelut

Tavoitteena ei ole pelkkä luentomuotoinen tiedon jakaminen, vaan osallistujien kaupallis-teknisen ymmärryksen, ajattelun ja päätöksenteon kehittäminen.

Koulutus perustuu käytännön kokemuksiin todellisista korkeapaineputkistoprojekteista ja päätöksistä, joissa:

virheet ja riskit ovat realisoituneet ja niistä on saatu arvokasta kokemusta tai ne on tunnistettu, hallittu ja ratkaistu onnistuneesti

kustannuksiin on voitu vaikuttaa merkittävästi poistamalla osioita ja rakentamalla

hankintaan liittyvä kaupallis-tekninen rajapinta, joka tukee onnistuneita kysely-, tarjous- ja sopimusratkaisuja
valmistus- ja asennusratkaisujen vaikutus on huomioitu jo suunnittelu- ja hankintavaiheessa.

Tyypillisissä hankinnoissa optimointien säästövaikutus voi olla jopa 10–40 % esivalmistuksen ja asennuksen kokonaisuudessa. Projektista riippuen pelkkä esivalmistuksen sopimushinta ilman päämateriaaleja on tyypillisesti satoja tuhansia euroja ja laajemmissa kokonaisuuksissa voi nousta miljoonaluokkaan.

Ohjelmassa

Hankinta- ja toteutusstrategiat ja niiden vaikutus suunnitteluun
Hankintaprosessin rakenne
Suunnittelun tehostaminen kaupallisesta näkökulmasta
Kaupallis-tekniset määrittelyt
Toiminta kyselyvaiheen aikana
Tarjousten kaupallis-tekninen vertailu
Suunnittelun vetäjän ja asennusvalvojan tärkeimmät sopimustekniset ja juridiset perusasiat
Sopimusneuvottelut ja sopimus suunnitteluryhmän vetäjän näkökulmasta
Töiden aloitus; Kick off -palaveri, projektikäytännöt ja muutosten hallinta
Final Settlement, projektin kaupallis-tekninen päätös ja loppukeskustelut
Tutustuminen suomalaiseen johtavaan konepajaan ja esivalmistuksen keskeisiin työvaiheisiin
Mitä suunnittelun vetäjän kannattaa huomioida konepajan todellisuudesta
Loppukeskustelu havainnoista ja säästöihin vaikuttavista tekijöistä

HUOM! Ilmoittautumiset 10.5.2026 mennessä.

Aikataulu

Tiistai 9.6.2026

9.00-16.15

Luennot, keskustelu, työpaja

Keskiviikko 10.6.2026

Klo 08.00 lähtö suomalaiselle johtavalle konepajalle

12.30–16.30 Konepajavierailu ja ohjatut keskustelut, klo 16:30 paluu lähtöpisteeseen.

Kuljetus järjestetään yhteiskuljetuksena.

Muuta tärkeää tietoa

Kouluttaja

Ari Niemisellä on yli 40 vuoden kokemus kansainvälisistä voimalaitos- ja teollisuusprojekteista korkeapaineputkistojen suunnittelun, hankinnan ja toteutuksen rajapinnassa.

Hän on toiminut uransa aikana useissa keskeisissä rooleissa projektiketjun eri vaiheissa, mm. putkistosuunnittelijana, suunnittelupäällikkönä, projektipäällikkönä, projektitoimen johtajana sekä senior hankintapäällikkönä ja liiketoiminnan johdossa.

Niemisen kokemus perustuu useisiin kymmeneen kansainvälisiin projekteihin, joissa kaupallis-tekniset ratkaisut ovat vaikuttaneet merkittävästi kustannuksiin, riskeihin ja toteutuksen onnistumiseen.

Koulutus perustuu tähän käytännön kokemukseen – tilanteisiin, joissa ratkaisut on jouduttu tekemään projektien paineessa ja joissa niiden vaikutukset ovat realisoituneet konkreettisesti.

Ota yhteyttä

Ilkka Lassila

tuotepäällikkö, suunnittelijoiden koulutukset, prosessiturvallisuus, säteilyturvallisuus

050 544 8524

ilkka.lassila@taitotalo.fi

Asiantuntijat

Ari Nieminen

Seuraavat koulutukset

Senioritason koulutus ja työpaja: Korkeapaineputkistojen kaupallis-tekninen rajapinta - suunnittelun ja kaupallisuuden välinen harmaa alue

Paikka: Scandic Tampere City, Hämeenkatu 1, 33100 Tampere + konepajavierailu

Ajankohta: 9.-10.6.2026

Ilmoittaudu viimeistään: 10.5.2026

Kesto: 2 päivää

Hinta: 2 400,00 € ALV 25,5 % Kokonaishinta sis. ALV 3 012,00 €

Lisätietoa

Senioritason koulutus ja työpaja: Korkeapaineputkistojen kaupallis-tekninen rajapinta - suunnittelun ja kaupallisuuden välinen harmaa alue

9.6.2026 - 10.6.2026

Scandic Tampere City, Hämeenkatu 1, 33100 Tampere + konepajavierailu